

TecnoFib CW240

SISTEMA DI RINFORZO CON RETE IN FIBRA DI CARBONIO

Descrizione Rete in fibra di carbonio con orditura bidirezionale di tipo bilanciato.

Vantaggi e caratteristiche Il comportamento meccanico dei rinforzi Tecnofib CW240 è di tipo elastico lineare fino a rottura. Il carico ammissibile consigliato da adottare nelle verifiche statiche può essere considerato 1/3 della resistenza a trazione della fibra.

Indicazioni di impiego

- Volte
- Pareti in muratura

Metodo d'uso L'applicazione avviene per incollaggio sulle superfici degli elementi strutturali da rinforzare per mezzo di adesivo a base epossidica (TECNOEPO 701/UNIC). L'impregnazione della fibra con tale adesivo deve essere preceduta da una preparazione della superficie di supporto attraverso spazzolatura o sabbiatura, al fine di eliminare le parti inconsistenti, e la successiva rasatura con stucchi epossidici (TECNOEPO R) ovvero prevedere un ciclo razionale di ripristino qualora l'elemento strutturale in c.a. fosse interessato da fenomeni di degrado del cls. Il ciclo di impregnazione deve partire dall'applicazione della resina epossidica mediante rullo o pennello nella misura di circa 0,800 kg/m² sull'intera superficie di contatto con le fibre. Il ciclo di impregnazione deve partire dall'applicazione della resina epossidica mediante rullo o pennello nella misura di circa 0,800 kg/m² sull'intera superficie di contatto con le fibre. La stesa manuale dello strato di tessuto deve essere accompagnata da una rullatura con speciali rulli dentati per l'eliminazione delle eventuali bolle d'aria e permettere la penetrazione della resina nelle intercapedini del tessuto. Per strati successivi si procede per cicli ripetendo le operazioni prima descritte a cominciare dalla applicazione della resina epossidica in poi. La stagionatura è legata al tempo di reticolazione della matrice epossidica e questo dipende dalle condizioni ambientali in relazione alla temperatura ed umidità. In particolare si dovranno evitare applicazioni in ambienti particolarmente umidi e con temperature inferiori a +10°C. Nel caso di applicazioni con temperature inferiori a quella indicata, per avere un pot life della resina non troppo ritardato, si consiglia di riscaldare leggermente l'ambiente.

Avvertenze L'orditura delle fibre deve seguire le direttrici di progetto e pertanto si possono prevedere strati con disposizioni incrociate per il conferimento di particolari comportamenti anisotropi del rinforzo.

Confezioni Rotoli da 100 mt di larghezza 20/50 cm

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

- Principale caratteristica meccanica: Alta tenacità
- Resistenza a trazione: 4800* MPa
- Modulo elastico a trazione: 240 GPa
- Allungamento: 2,1%
- Densità: 1,82 gr/cm³
- Peso: 170 gr/m²
- Spessore di calcolo a 0° e 90°: 0,115 mm

*

Il carico di rottura a trazione è lo stesso anche per la direzione ortogonale.

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.